

INSTALACION DE CLARIFICACION MOSTOS POR FLOTACION Modelo

Per*formance* **FL-400R/VV**



VERSION CON OPCIONAL "CARCASAS INOX CUBRE MOTOR"

La flotación es una técnica de separación que, como la decantación, aprovecha la diferencia de peso específico entre el líquido y las partículas que se encuentran en el mismo. Sin embargo, mientras que en la decantación las sustancias sólidas se caracterizan por tener un peso específico mayor al del líquido, en la flotación se produce la situación contraria, consiguiendo que se incremente la velocidad del movimiento de abajo a arriba de las partículas.

Nuestro sistema de flotación permite clarificar y estabilizar de modo continuo grandes cantidades de mosto, reduciendo notablemente los costes de tratamiento del producto procesado y limitando el impacto que se produce al medio ambiente.

El proceso comienza añadiendo enzimas pectolíticas al mosto sucio y dejando actuar a estas durante un tiempo no inferior a 1 ½ hora.



Con objeto de optimizar el proceso de flotación es preciso añadir al mosto bruto una serie de floculantes y clarificantes para formar unos coágulos que posteriormente puedan ser arrastrados a la superficie. Dichos coadyuvantes son:

- *Bentonita: para crear flóculos.*
- *Gelatina: para hacer consistentes dichos flóculos.*
- *Sol de Sílice: para compactar al máximo las heces de flotación.*

Dicho arrastre se produce presurizando el mosto mediante la adición de gas (normalmente aire).

La flotación propiamente dicha se realiza en un depósito disponible a continuación del sistema, donde se introduce el mosto presurizado por la base y se deja reposar para que se produzca la flotación. Transcurrido este tiempo se extrae el mosto limpio por la base del depósito.

Cuando empiezan a salir las heces de flotación estas son enviadas a un depósito diferente. La limpidez del mosto obtenido es de aproximadamente 50 NTU. No obstante se puede operar el sistema para aumentar el número de NTU.



ELEMENTOS INTEGRANTES DEL SISTEMA DE FLOTACION

- Estructura portante íntegramente en acero inox. AISI-304 sobre ruedas.
- Doble filtro en entrada con llaves de corte para poder funcionar con uno mientras se limpia el otro, pudiendo trabajar en continuo, sin necesidad de parar.
- Dos electrobombas de tipo centrífugo de alimentación y presurización en acero inoxidable AISI-304, con una potencia eléctrica de 11+7,5Kw.
- Bombas peristálticas para dosificación, con variador de velocidad o 4 velocidades (cantidad y tipo en función de cada proyecto)
- Depósito de presurización para la saturación o disolución del gas, con llave de aireación, manómetro; ejecución en acero inox AISI-304.
- Cuadro eléctrico de mando y control para las bombas de presurización y para las bombas dosificadoras.
- Caudalímetro para regular la presión y caudal de aire.
- Válvula micrométrica para regulación del caudal y presión.

EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL SISTEMA DE FLOTACION (NO INCLUIDOS EN LA PRESENTE OFERTA)

- -2- Depósitos de 4 ó 5 veces el rendimiento horario del sistema para ser usados como pulmón de mosto sucio, con sistema para homogeneizar.
- Mismos depósitos que en el punto núm. 1 para flotación propiamente dicha.
- Agua caliente (45-55°C).
- Depósitos de mezcla de coadyuvantes con agitador.
- Bomba de alimentación (en caso de situarse el depósito inicial muy alejado del flotador).
- Manguera enológica para unir:
 - Depósito pulmón con bomba de alimentación y central de dosificación
 - Bomba de extracción y depósitos de fermentación
 - Bombas de burbas
 - Abrazaderas y racores de interconexión de todos los elementos
- Alimentación eléctrica 380V III+tierra.

CARACTERISTICAS	<i>Performance</i> FL-400
POTENCIA INSTALADA (KW)	20
TENSION ALIMENTACION	380V III 50Hz
CAUDAL (L/H)	40.000/45.000
LARGO (MM)	1.200
ANCHO (MM)	1.200
ALTO (MM)	2.300