

LLENADORA SEMIAUTOMÁTICA ISOBARICA PARA VINOS ESPUMOSOS Modelo **ISO 4S**



La llenadora isobarométrica **Modelo ISO 4S** se utiliza para el llenado de vino gasificado, naturalmente a través de un saturador, bebidas gaseosas y agua con gas o líquidos gasificados en botella de vidrio. Para ello el líquido debe estar a una temperatura fría entre 0 y 4°C aproximadamente.

La estructura de la máquina es para instalar en cualquier zona de la bodega, con patas de regulables en altura, para nivelación. No es necesario ubicarla sobre una zona de trabajo o un suplemento de altura adecuado para el trabajo del operario.

El depósito situado horizontalmente respecto a los grifos de llenado, está fabricado en acero inoxidable pulido espejo y presión de prueba de 5bar, lleva incorporado sondas de nivel que permiten una presión constante en el tanque.

Regulación de nivel de llenado por medio de canula independiente en cada grifo (un juego por cada tipo de botella). Sistema de llenado uniforme por las paredes de la botella.

Partes en contacto con el producto (deposito y grifos) pulido espejo, permitiendo el lavado y sanificación de las partes internas de la máquina a alta temperatura de agua.

Los grifos de llenado, siempre en acero inox, se accionan automaticamente por medio de un actuador para realizar la operacion de llenado del vino gasificado.

El levantamiento de las botellas por medio de pistones viene mandado por una leva accionada por medio de aire comprimido.

Diametro min-max botella: 70-113mm.

Altura min-max botella: 230-380mm.

Altura: 1.800mm

Ancho: 480mm

Largo: 1.000mm

Peso: 160Kg

Producción aproximada: 300-400 bot/h de 0,75lts. Esta producción depende del tipo de producto, la cantidad de CO2 disuelto en el liquido, a la temperatura y al tipo de botella. La máquina permite el llenado de 2 botellas al mismo tiempo.

La maquina trabaja en automatico, necesitando solo al operario para introducir las botellas vacias y sacar las botellas llenas.



CICLO DE EMBOTELLADO:

- Colocación de la botella en platillo correspondiente
- Cierre de la ventana frontal de seguridad (una por cada 2 grifos)
- Levantamiento del platillo, iniciando el ciclo de trabajo.
- Llenado con primera fase de compensación de presiones entre producto en depósito y producto en botella.
- Nivelado y desgasificado botella.
- Descenso de la botella llena y nivelada.

