

ETIQUETADORA ROTATIVA AUTOADHESIVA Modelo **CG-80-6-3XPSP**



APLICACIONES:

Máquina etiquetadora automática rotativa, para aplicación de etiquetas autoadhesivas, pudiendo tener varias estaciones de etiquetado según proyecto y presupuesto: Etiqueta frontal, contraetiqueta, collarín, medalla y/o tirilla D.O.

MÁQUINA DE TIPO ROTATIVO EQUIPADA CON:

- Nr. 6 platos porta-botellas en el carrusel central ($\varnothing=440$ mm)
- Subida manual del carrusel central
- Estrellas entrada/salida con 3 divisiones
- Paso maquina 230,38 mm
- Equipada para botella cilíndrica bordelesa de 0,75lts diámetro 76mm



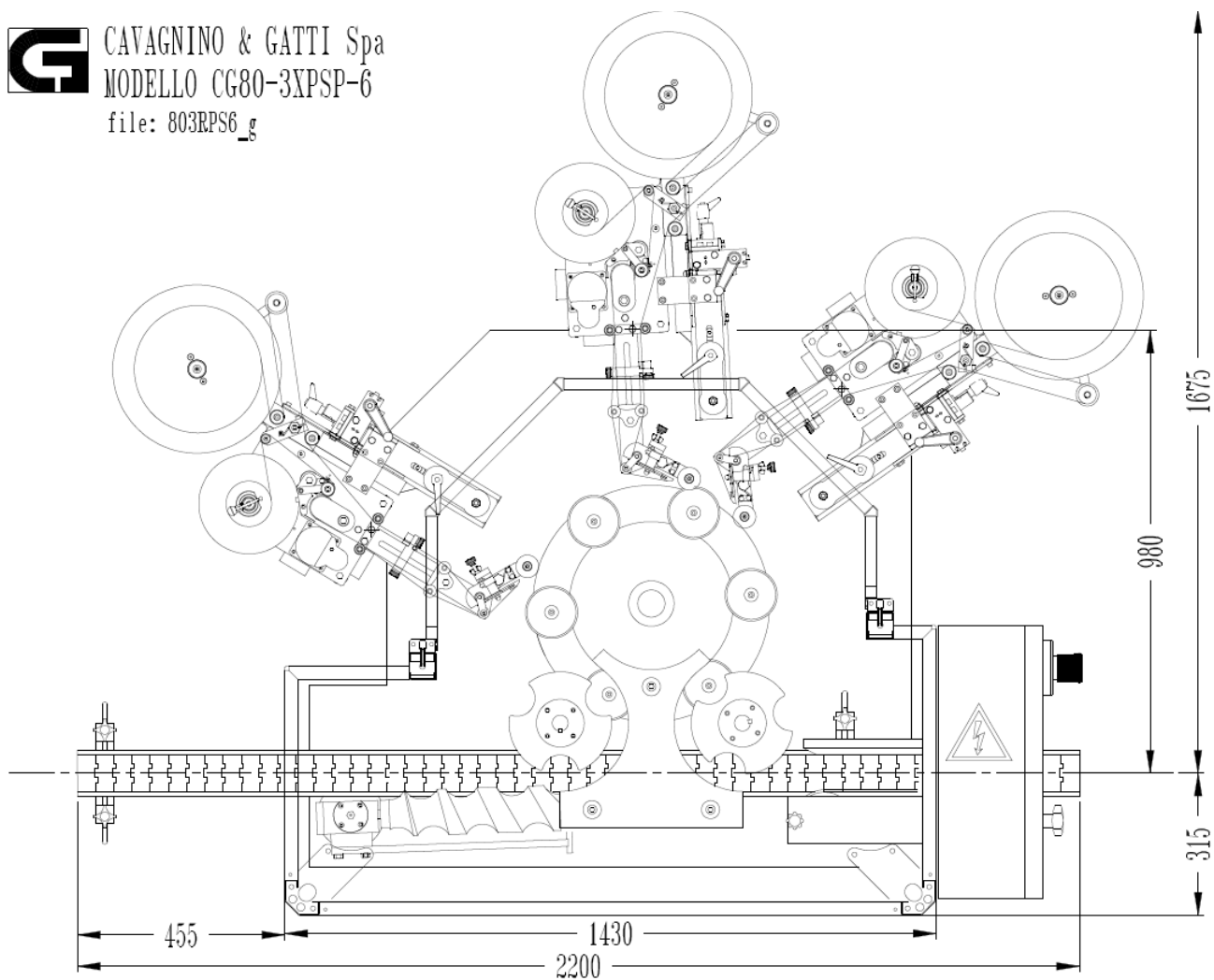
- No. 3 cabezales tipo CG-XPSP (40 mt/min) para aplicar etiquetas en papel autoadhesivo.
 - Máx. altura etiqueta y contra: H 150mm
 - Máx. ancho etiqueta estándar en papel L 150 mm (no mas de 180º diámetro botella).
 - Sistema de paro máquina en caso de rotura papel.
 - Sincronización automática entre velocidad carrusel central y cabezal con encoder.
 - Doble sistema combinado para el posicionamiento etiquetas de precisión (fotocélula + dispositivo de puesta en fase mecánico)
 - Avisador de alarma por fin papel.
 - Sistema manual para el ajuste en 4 ejes: horizontal, horizontal y 2 angulares, de cabezal CG XPSP
 - Máx. Ø bobina 350mm.
- Movimiento platillos mediante cruces de malta.
- Variador electrónico de velocidad manual, por inverter OMRON, mediante potenciómetro.
- Display con indicador de producción en bph.
- Sistema de control acumulación botellas a la salida por fotocélula y paro botellas a la entrada.
- Cabina perimetral complete según normas EEC.
- Bancada enteramente forrada en acero inoxidable AISI304
- Máquina para insertar en línea, sin transportador de botellas motorizado.

PRODUCCIÓN HASTA: 4.500 bph





CAVAGNINO & GATTI Spa
MODELLO CG80-3XPSP-6
file: 803RPS6_g



NOTAS GENERALES PARA ETIQUETAS AUTOADHESIVAS**Notas para resultados de etiquetado óptimos**

Para obtener resultados óptimos con los cabezales autoadhesivos, es extremadamente importante evitar las condiciones siguientes:

1. Botella mojada por transpiración (embotellado en frío).
2. Botella mojada por salida de líquido en fase de llenado.
3. Botella con polvo.
4. Botella sucia.
5. Botella con acabado superficie exterior demasiado siliconada, que evite el pegado del adhesivo.
6. Botella con vidrio ondulado o con superficies irregulares.
7. Ambiente excesivamente frío (por lo general menor de 10°C).
8. La temperatura de trabajo no debe ser inferior a 18°C/64.5°F

Notas para aplicación de etiquetas transparentes (OPCIONAL)

- La etiqueta transparente no puede superar en longitud los 90° de la circunferencia de la botella.
- La etiqueta transparente debe tener un espesor mínimo de 0.08mm.
- Las etiquetas transparentes tienen que ser separadas entre sí al menos 4mm.
- Para mejorar la aplicación de etiquetas transparentes, hay que utilizar una banda de soporte de papel estándar o de polipropileno.
- Si la etiqueta debe llevar un código de lote, se recomienda dejar una zona blanca (no transparente) sobre la etiqueta.







