

ETIQUETADORA ROTATIVA AUTOADHESIVA

Modelo **CG-CR-8-3XPSP**



APLICACIONES:

Máquina etiquetadora automática rotativa, para aplicación de etiquetas autoadhesivas, pudiendo tener varias estaciones de etiquetado según proyecto y presupuesto: Etiqueta frontal, contraetiqueta, tirilla D.O. y medalla/premio.

MÁQUINA DE TIPO ROTATIVO EQUIPADA CON:

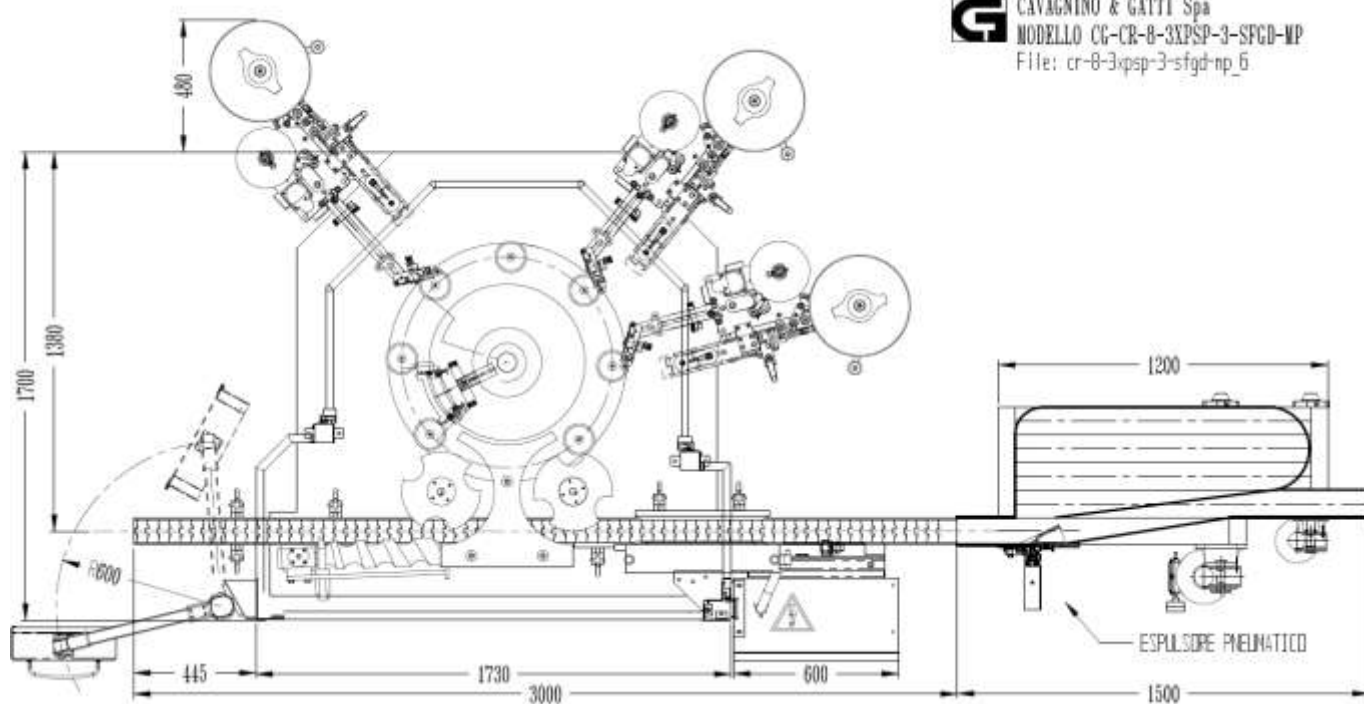
- Nr. 8 platos porta-botellas en el carrusel central ($\varnothing=768\text{mm}$)
- Subida motorizada del carrusel central
- Estrellas entrada/salida de 3 divisiones, con sistema Multi-formato.
- Equipada para varias botellas Bordelesas de 0,75lts



- No. 3 cabezales tipo CG-XPSP (40 mt/min) para aplicar etiqueta frontal, contraetiqueta y tirilla, todo en papel autoadhesivo.
 - Máx. altura etiqueta y contra: H=150mm
 - Máx. ancho etiqueta estándar en papel L=160 mm (no mas de 180º diámetro botella).
 - Sistema de paro máquina en caso de rotura papel.
 - Sincronización automática entre velocidad carrusel central y cabezal con encoder.
 - Avisador de alarma por fin papel.
 - Sistema manual para el ajuste en 4 ejes: horizontal, horizontal y 2 angulares, de cabezal CG XPSP
 - Máx. Ø bobina 350mm.
 - Gestión de los programas de etiquetado desde la pantalla táctil (principal)
- Movimiento patillos mediante leva central en baño de aceite.
- Variador electrónico de velocidad automático.
- Sistema de control acumulación botellas a la entrada y salida por fotocélulas.
- Cuadro con pantalla táctil "Touch Screen" de 10" color, con brazo pivotante.
- Cabina perimetral complete según normas EEC.
- Bancada enteramente forrada en acero inoxidable AISI304
- Máquina para insertar en línea, sin transportador de botellas motorizado.

PRODUCCIÓN HASTA: 7.000 bph





G CAVAGNINO & GATTI Spa
MODELLO CG-CR-8-3XSP-3-SFGD-MP
File: cr-8-3xsp-3-sfgd-np_6

NOTA: PLANO INCLUYENDO CONTROL ETIQUETADO CON MESA RECHAZO



NOTAS GENERALES PARA ETIQUETAS AUTOADHESIVAS**Notas para resultados de etiquetado óptimos**

Para obtener resultados óptimos con los cabezales autoadhesivos, es extremadamente importante evitar las condiciones siguientes:

1. Botella mojada por transpiración (embotellado en frío).
2. Botella mojada por salida de líquido en fase de llenado.
3. Botella con polvo.
4. Botella sucia.
5. Botella con acabado superficie exterior demasiado siliconada, que evite el pegado del adhesivo.
6. Botella con vidrio ondulado o con superficies irregulares.
7. Ambiente excesivamente frío (por lo general menor de 10°C).
8. La temperatura de trabajo no debe ser inferior a 18°C/64.5°F

Notas para aplicación de etiquetas transparentes (OPCIONAL)

- La etiqueta transparente no puede superar en longitud los 90° de la circunferencia de la botella.
- La etiqueta transparente debe tener un espesor mínimo de 0.08mm.
- Las etiquetas transparentes tienen que ser separadas entre sí al menos 4mm.
- Para mejorar la aplicación de etiquetas transparentes, hay que utilizar una banda de soporte de papel estándar o de polipropileno.
- Si la etiqueta debe llevar un código de lote, se recomienda dejar una zona blanca (no transparente) sobre la etiqueta.













