

# SISTEMA DE PALETIZADO MEDIANTE ROBOT

## Modelo **COMBIPAL**



Celda de paletizado automático, compuesta por Robot antropomórfico, transporte de cajas y valla de protección con seguridades según normativa CEE.

Un panel de control permite controlar todas las fases de la máquina desde un puesto único permitiendo una gestión inmediata y global. El mismo panel, también integra los elementos de protección eléctricos según normativa CEE.

Los cambios de formato y regulación de los distintos elementos de la máquina son rápidos, sencillos y precisos, para evitar pérdidas de tiempo y largas operaciones de cambio de cajas o de tipo de envases.

Todos los movimientos de la máquina se realizan por motores controlados, consiguiendo movimientos suaves y precisos. De este modo se evitan desgastes de la máquina y se consigue dar al producto la manipulación adecuada.

Para comenzar el ciclo de paletizado, se sitúa comodamente a nivel del suelo, el palet vacío en el lugar exacto destinado para la formación del mosaico sobre él.

Las cajas llegan por el transporte de botellas, donde se dosifican y son cogidas por el robot articulado mediante una pinza, situándolas en el lugar programado en el palet de madera.

Una vez terminado el palet, según la programación y el producto a paletizar, el usuario retira el palet formado, introduciendo un nuevo palet vacío para comenzar de nuevo el ciclo.

Dependiendo de la producción de la línea de embotellado, se puede fabricar bajo demanda, ajustándose a cada proyecto en tamaño y rendimiento. También es posible utilizar un mismo robot para el paletizado simultáneo de dos líneas de embotellado.

También existe la posibilidad del posicionado de cartones entre capas (opcional bajo demanda).

En definitiva, con esta máquina se gana en eficiencia, ahorrando en costes de producción y evitando una de las tareas de más esfuerzo de los operarios.





- El paletizador **Modelo COMBIPAL** es un equipo sencillo diseñado para paletizar cajas llenas de producto en automático, en palet europeo o americano.
- Se compone de un robot antropomórfico con capacidad de carga de 80 Kg.
- Es ideal para líneas de embotellado automáticas, con producciones altas, según proyecto.
- El palet se coloca vacío y se retira de la zona de paletizado cuando esta lleno, por medio de una transpaleta o carretilla elevadora.
- La entrada de las cajas se realiza mediante un transportador de rodillos, desde la cerradora.
- El cambio de formato es fácil, rápido y sencillo, completando la operación en menos de 5 minutos.
- Todo el sistema está protegido por un vallado de seguridad, con barrera de seguridad que para todo el sistema automáticamente en el momento en que algún operario u objeto activa la misma, según normativa CEE.
- Supone un ahorro en mano de obra y una comodidad de trabajo para los operarios de embotellado muy considerable, teniendo una gran incidencia en la salud y estado de los operarios de la línea de embotellado.

- Garra neumática con capacidad para 40 kilos con seguridad de solapas cerradas y tamaño de la caja correcto .



- Pantalla táctil para selección de formato y cambio de parámetros.



- Centrador de pales con seguridad de presencia de pale y formato de pale correcto.



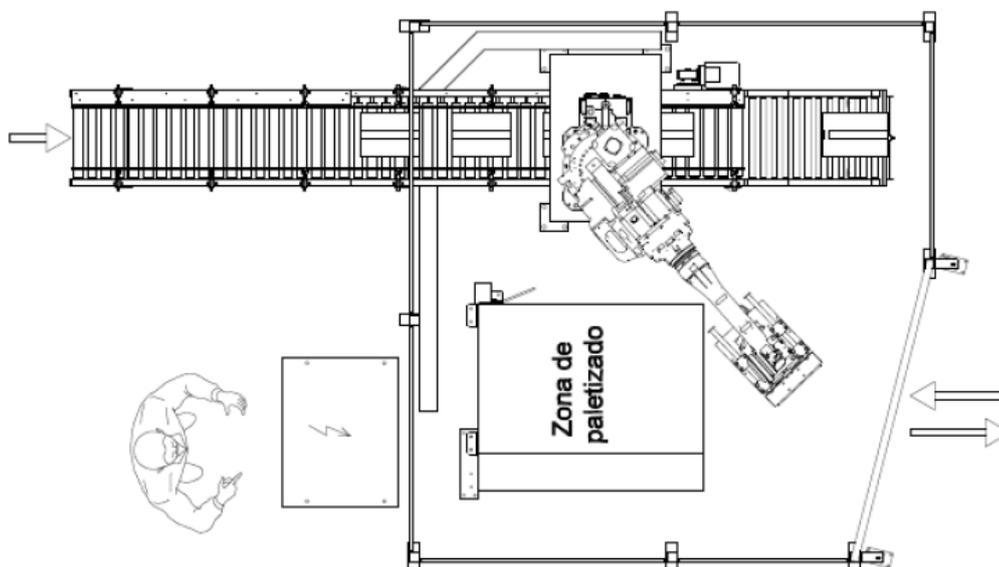
- Fococélula de seguridad de de inicio con pale vacío.



- Dosificador de cajas mediante compuerta neumática.



Potencia eléctrica instalada ..... 4kw.  
 Tensión de alimentación (trifásica)..... 380v + N.  
 Presión de aire..... 6 bars.  
 Consumo de aire ..... 100 l/min.



**OPCIONAL:** CELDA DE PALETIZADO CON AUTOMATIZACION TRANSPORTE DE PALETS

