

# FILTROS DE TIERRAS CON DESCARGA BASCULANTE FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE

## Modelo DCBL



- Las técnicas de filtración modernas de productos alimentarios deben tomar en consideración la calidad de la filtración y la economía del proceso. Por ello, hoy día, existe una demanda creciente de filtros con diseño de estructura móvil monobloc, equipados con accesorios de alta calidad técnica que aseguran la calidad y economía de la filtración.
- La filtración se realiza en ambiente cerrado, incluida la fase de aluvionado, consiguiéndose ciclos de filtración muy largos gracias a la dosificación optimizada del coadyuvante de filtración.
- Unidad completa de filtración, compacta y sólida, móvil sobre ruedas con freno completamente de acero inoxidable.
- Filtración sobre discos horizontales.
- Tortas de filtración estables incluso en ausencia de presión dinámica.
- Posibilidad de interrumpir la filtración comenzando más tarde de nuevo sin daños en la capa de diatomeas.

- Posibilidad de filtrar con caudales específicos por metro cuadrado según sean las necesidades.
- El producto residual contenido en la campana, es filtrado por el último disco de modo que no existe pérdida de producto.
- La descarga es manual, facilitada por la inclinación de la campana con lo que la hace fácilmente extraíble para la limpieza de las placas. El filtro está dotado de una guía unida a la campana del filtro y de un amortiguador que permiten el fácil deslizamiento de la campana y su sujeción para la descarga de la torta filtrante.
- El sistema de vaciado del filtro, se realiza por medio de la propia bomba.

## ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

- Materiales de construcción en acero inoxidable AISI-304 (disponible en AISI-316 previa petición).
- Armazón móvil, compacto y sólido fabricado completamente en acero inoxidable, construido sobre 4 ruedas que se pueden bloquear para conseguir mayor estabilidad.
- Electrobomba de alimentación en acero inoxidable.
- Control visual constante del proceso de filtración por medio de indicador instantáneo de caudal, mirillas iluminada y manómetros.
- Dosificación de los coadyuvantes de filtración con bomba de caudal variable.
- Circuito auxiliar para evitar el paso de líquido sucio a través de las telas en la fase de llenado.
- Cuadro de mandos centralizado.

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Unidad completa de filtración, compacta y sólida, móvil sobre ruedas.
- Preparación de la mezcla de coadyuvante de diatomeas de forma homogénea y rápida. Formación de la precapa en pocos minutos gracias a la utilización de un recipiente provisto de electroagitador.
- Filtración sobre discos horizontales.
- Tortas de filtración estables incluso en ausencia de presión dinámica.
- Ciclos de filtración notablemente prolongados con elevada economía de tierras de diatomeas, gracias al sistema de dosificación proporcional que se obtiene mediante la bomba regulable.
- Posibilidad de filtrar con caudales específicos por metro cuadrado según sean las necesidades
- Una vez terminada la filtración, el producto residual contenido en la campana, puede ser filtrado por medio de una placa de filtración ubicada en la parte inferior interna de la campana.
- Posibilidad de filtración a temperatura comprendida entre -20°C y 110°C
- Posibilidad de filtración en ambiente reductor.

## LAVADO Y LIMPIEZA DE LAS TELAS FILTRANTES

- Preparar un recipiente en el que puedan introducirse las placas, llenarlo de agua y disolver en frío la solución destartarizante.
- Sumergir los sectores filtrantes en tal solución durante ocho horas.
- Cepillar las telas en la dirección del entramado con un chorro de agua a alta presión.
- Enjuagar las telas con agua corriente.



DESCARGA BASCULANTE, CON AMORTIGUADOR Y GUIA PARA CAMPANA.

## CARACTERISTICAS TECNICAS:

	DCBL/50	DCBL/80	DCBL/100	DCBL/125	DCBL/150
Superficie filtrante (m <sup>2</sup> )	2	3	4	5	6
Producción máxima (lts/h)	5.000	8.000	10.000	12.500	15.000
Potencia instalada (Kw)	1,75	2,5	2,5	3,25	5,75
Presión máxima (bar)	6	6	6	6	6
Nº elementos filtrantes	12+1	18+1	24+1	20+1	24+1
Capacidad bomba dosificadora	77	97	125	200	226
Capacidad campana filtrante	77	97	125	200	226
Capacidad cuba dosificadora	70	70	70	150	150
Peso neto (Kg)	180	210	240	310	350
Dimensiones	1.400	1.600	1.950	1.890	2.000
Alto x Ancho x Largo (mm)	800	800	800	1.000	1.000
	1.400	1.400	1.400	1.750	1.750
Voltaje	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Elemento filtrante con 80 micras de tamaño de poro	AISI-304	AISI-304	AISI-304	AISI-304	AISI-304
Separación entre elementos filtrantes	30	30	30	30	30
Diámetro de poro elementos filtrantes	80	80	80	80	80
Bomba dosificadora (rango caudales)	100	100	100	100	100
Consumo agua en lavado	10	10	10	15	15
Temperatura mín-max utilización	0-80°C	0-80°C	0-80°C	0-80°C	0-80°C