

## FILTROS DE TIERRAS PARA ACEITES

# Modelo **EMME**

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Las técnicas de filtración modernas de productos alimentarios deben tomar en consideración la calidad de la filtración y la economía del proceso. Por ello, hoy día, existe una demanda creciente de filtros con diseño de estructura móvil monobloc, equipados con accesorios de alta calidad técnica que aseguran la calidad y economía de la filtración.
- La filtración se realiza en ambiente cerrado, incluida la fase de aluvionado, consiguiéndose ciclos de filtración muy largos gracias a la dosificación optimizada del coadyuvante de filtración.
- La descarga de la torta filtrante colmatada se realiza en seco de una forma rápida y segura para el medio ambiente, mediante la vibración de los elementos filtrantes.
- El aparato del producto en la cuba de filtración se realiza por inyección de aire.
- El consumo de energía eléctrica está reducido al mínimo debido al excepcional rendimiento de la electrobomba de nuestros filtros.
- Además, los superfiltros EMME disponen de una serie de accesorios que pueden ser incorporados a petición del cliente.

### ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

- Materiales de construcción en acero inoxidable AISI-304 (disponible en AISI-316 previa petición).
- Armazón móvil, compacto y sólido fabricado completamente en acero inoxidable.
- Electrobomba de alimentación con reductor en acero inoxidable que trata con suavidad el producto para evitar su emulsión.
- Descarga de la torta mediante un sistema específico de vibración para desprende la torta de las placas. Estas placas tienen un sistema de sujeción superior que evita que descansen directamente sobre el colector, lo que aumenta su duración y evita la pérdida de tierras por las juntas durante la fase de agitado del colector inferior.



FILTRO Modelo **EMME/10**



FILTRO Modelo **EMME/3**

- Descarga en seco de los residuos de filtración mediante la apertura rápida de una compuerta de tipo mariposa.
- Carretilla para descarga de la torta fabricada en acero inoxidable.

- Control visual constante del proceso de filtración por medio de indicador instantáneo de caudal, mirillas iluminada y manómetros.
- Dosificación de los coadyuvantes de filtración con bomba de caudal variable.
- Circuito auxiliar para evitar el paso de líquido sucio a través de las telas en la fase de llenado.
- Cuadro de mandos centralizado.

### CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Unidad completa de filtración, compacta y sólida, móvil sobre ruedas.
- Preparación de la mezcla de coadyuvante de diatomeas de forma homogénea y rápida. Formación de la precapa en pocos minutos gracias a la utilización de un recipiente provisto de electroagitador.
- Filtración sobre discos verticales.
- Tortas de filtración estables incluso en ausencia de presión dinámica.
- Ciclos de filtración notablemente prolongados con elevada economía de tierras de diatomeas, gracias al sistema de dosificación proporcional que se obtiene mediante la bomba regulable.
- Posibilidad de filtrar con caudales específicos por metro cuadrado según sean las necesidades
- Una vez terminada la filtración, el producto residual contenido en la campana, puede ser filtrado.
- La torta seca se descarga, a través de una abertura de gran diámetro colocada en el fondo interior de la campana.
- Cuando la descarga de la torta se ha efectuado, el lavado final se realiza mediante chorros de agua a presión. La cantidad de agua utilizada en el lavado es mínima.
- Se incluye una carretilla para recoger la torta seca al acabar la filtración haciendo de este modo más cómoda y limpia la operación
- Posibilidad de filtración a temperatura comprendida entre 0 - 70°C
- Posibilidad de filtración en ambiente reductor.

### LAVADO Y LIMPIEZA DE LAS TELAS FILTRANTES

- Preparar un recipiente en el que puedan introducirse las placas, llenarlo de agua y disolver en frío la solución detergente.
- Sumergir los sectores filtrantes en tal solución durante ocho horas.
- Cepillar las telas en la dirección del entramado con un chorro de agua a alta presión.
- Enjuagar las telas con agua corriente.

### PRECAUCION

Quando se produzca una obstrucción en una placa filtrante, nunca se debe bombear agua a contracorriente: haciendo esto se dañarían irremediabilmente las telas metálicas.



FILTRO Modelo **EMME/20**


**FILTRO Modelo EMME/70**

	EMME/3	EMME/5	EMME/10	EMME/15	EMME/20	EMME/30	EMME/50	EMME/70
Superficie filtrante (m <sup>2</sup> )	3	5	10	15	20	30	50	70
Producción máxima (lts/h)	1.500	2.500	5.000	7.500	10.000	15.000	25.000	35.000
Potencia instalada (Hp)	3	3,5	6	8	10	12,5	20	33
Presión máxima (Kgs/cm <sup>2</sup> )	7	7	7	7	7	7	7	7
Nº de elementos filtrantes	6	9	11	11	12	15	18	25
Capacidad campana filtrante (l)	200	304	610	1.060	1.370	1.840	2.090	3.200
Capacidad cuba dosificadora (l)	72	150	170	350	350	480	750	950
Peso neto (Kg)	230	420	720	980	1.600	2.300	3.900	4.800
Dimensiones	1.450	1.700	1.900	2.400	2.500	2.650	3.500	3.900
Alto x Ancho x Largo (mm)	800	1.300	1.500	2.000	2.000	2.100	2.100	2.300
	1.500	1.650	2.000	2.400	2.600	2.800	3.000	3.100
Voltaje (V)	400 III	400 III	400 III	400 III	400 III	400 III	400 III	400 III
Elementos filtrantes con 120 micras de tamaño de poro	<i>AISI-304</i>							
Separación entre elementos filtrantes	50	60	75	75	75	75	75	75
Bomba dosificadora (rango caudales)	100	100	380	380	480	480	480	480