

Compakcel

Agente filtrante para precapa

CARACTERÍSTICAS

Compakcel es un coadyuvante de filtración de uso en la realización de la precapa, antes del inicio de la filtración, mejorando la formación de la misma.

Otras características de **Compakcel**:

- Aumento de la eficacia en la filtración.
- Mejora la estabilidad de la precapa durante el filtrado y el rendimiento en peso del filtrado.
- Rápida humectación reduciendo el tiempo de formación de la precapa.
- Reparto homogéneo de la precapa por toda la superficie filtrante.
- Elevado poder adsorbente de humedad y coloides en suspensión, gracias a la elevada superficie específica del producto y a su especial química superficial.
- Resistencia a golpes de presión, sobre todo en filtros de placas verticales.
- Fácil separación de la precapa al finalizar la filtración, incluso en filtros de descarga automática

APLICACIÓN

Algunas de las aplicaciones de **Compakcel** son:

- Eliminación de humedad y sólidos en aceites comestibles.
- Eliminación de humedad y sólidos en aceites industriales.
- Filtración de zumos y concentrados.
- Eliminación de grasas en líquidos acuosos.
- Filtración de desbaste en líquidos alimentarios en general.
- Auxiliar de filtración en la industria farmacéutica y en la industria química.

COMPOSICIÓN

Compakcel 100 y 300: diatomea calcinada y fibras de celulosa.

Compakcel Oleo: perlita y fibras de celulosa.

Compakcel Oleo Max: diatomea calcinada y fibras de celulosa.

DOSIS DE EMPLEO

Condiciones	Precapa ¹	Dosificación ²
Líquido muy difícil	2 Kg/m ²	0,8 – 1 g/l
Líquido difícil	1,5 Kg/m ²	0,5 – 0,8 g/l
Líquido normal	1,0 Kg/m ²	<0,5 g/l

¹ cantidad de **Compakcel** por m² de superficie filtrante.

² cantidad de **Compakcel** por litro de líquido pasado por el filtro.

MODO DE EMPLEO

Formación de precapa

Adicionar la cantidad necesaria de **Compakcel** (ver apartado Dosis de empleo) al tanque de mezcla del filtro y mantenerlo en agitación durante 3-5 min., para asegurar una buena dispersión del producto. Proceder a la formación de la precapa, recirculando por el filtro al tanque de mezcla durante 20-25 min. (en el caso del Compakcel Oleo mantenerlo durante 40-45 min.) a velocidad rápida. Durante la formación de la precapa mantener la presión en 1-1,5 Kg/cm². Importante: crear una precapa de 5 mm. de grosor, aproximadamente. Al igual que la mayoría de los coadyuvantes de filtración se puede emplear haciendo una precapa mediante aluvionado.

Filtración

En filtros con bomba dosificadora, una vez formada la precapa, adicionar al tanque de mezcla la cantidad de **Compakcel** (ver apartado Dosis de empleo) necesaria para filtrar. Mantener la presión durante el ciclo de prensado entre 1-2 Kg/cm², abriendo el bypass de la bomba según sea necesario.

ASPECTO FÍSICO

Polvo blanco ligeramente beige de textura fibrosa.

PRESENTACIÓN

Compakcel 100: Sacos de 25 kg. Palets de 700 kg.

Compakcel 300: Sacos de 25 kg. Palets de 700 kg.

Compakcel Oleo: Sacos de 10 kg. Palets de 500 kg.

Compakcel Oleo Max: Sacos de 10 kg. Palets de 500 kg.

PROPIEDADES FÍSICO- QUÍMICAS

Compakcel	100 EP 162 (rev.6)	300 EP 163 (rev.6)	Oleo EP 343 (rev.5)	Oleo Max EP 413 (rev.3)
Humedad [%]	< 5	< 5	< 5	< 5
Granulometría [<150 micras][%]	> 90	> 90	> 90	55-65
Densidad de la torta [g/l]	350- 400	350- 400	180- 230	120- 170
Permeabilidad [Darcy]	0,7 – 1,0	0,1 – 1,4	2,0 – 4,0	2,0 – 6,0
Cenizas [%]	80 – 90	75 – 8	55 – 65	55 – 65

COMPAKCEL 100
 COMPAKCEL 300
 COMPAKCEL OLEO
 COMPAKCEL OLEO MAX
 Rev.9 / Fecha: 11/04/2023