

# viniferm 911

Fermentaciones de vinos varietales en barrica y/o crianza sobre lías. Incremento de cuerpo y estructura

# **CARACTERÍSTICAS**

Viniferm 911 es la cepa de levadura idónea para incrementar la estructura y volumen de vinos aromáticos, equilibrando las sensaciones olfativa y gustativa. Su rápida lisis la hace interesante para crianza sobre lías en depósito o barrica, donde suaviza y ensalza las particularidades aromáticas de la madera. Levadura criófila que permite la fermentación a bajas temperaturas, aspecto que unido a su carácter varietal mantiene y acentúa la tipicidad de las uvas.

# **CUALIDADES ORGANOLÉPTICAS**

Impacto gustativo, acentúa las sensaciones de volumen y untuosidad en boca, por superproducción de polisacáridos en fermentación. En nariz, respeta e intensifica las cualidades de variedades aromáticas.

# **APLICACIÓN**

- Vinos de corte varietal en los que se desee acentuar las sensaciones en boca, particularmente indicado para Albariño, Treixadura, Loureiro, Xarel.lo, Verdejo, Macabeo, Chardonnay, Viognier o Sauvignon blanc.
- Fermentaciones controladas de variedades neutras con mostos muy clarificados.
- Elaboración de vinos blancos fermentados en barrica.
- Elaboración de vinos rosados de corte floral y con aumento de volumen en boca.
- Elaboración de vinos espumosos.

## PROPIEDADES ENOLÓGICAS

- •Cinética fermentativa regular y pausada. Finales de fermentación muy seguros, incluso en condiciones difíciles.
- Aptitud de trabajo a bajas temperaturas (desde 12ºC), resistencia a variaciones térmicas (p.ej. refresco en fermentación en barrica).
- •No produce espuma.
- Escasa producción de acidez volátil.
- Poco exigente en nutrientes, excelente comportamiento en mostos sometidos a desfangados muy acusados.
- •Apta para vinos espumosos.
- •Cepa fructófila (Saccharomyces cerevisiae var. bayanus).
- •Formación de lías poco reductoras.

#### **DOSIS**

Vinificación 20-30 g/hl











Rendimiento alcohólico

Medio

Resistencia al etanol %vol

Necesidad de nitrógeno **Baia** 

Perfil aromático **Varietal** 

1/2



# Levaduras

#### **MODO DE EMPLEO**

Para obtener los mejores resultados es indispensable asegurar la buena implantación de la cepa en el medio, por lo tanto es importante:

- → Mantener una buena higiene en la bodega.
- → Añadir la levadura lo antes posible.
- → Respetar la dosis prescrita.
- → Rehidratar bien la levadura.

#### Rehidratación:

- 1.- Añadir las levaduras secas en 10 veces su peso en agua a 35º-40ºC (10 litros de agua por 1 kg de levadura).
- 2.- Esperar 10 minutos.
- 3.- Agitar la mezcla.
- 4.- Esperar 10 minutos e incorporar al mosto, procurando que no haya una diferencia de más de 10ºC entre el medio rehidratado y el mosto.

# Precauciones de trabajo:

En cualquier caso, la levadura no deberá estar rehidratándose más de 30 minutos en ausencia de azúcares.

El respeto del tiempo, temperatura y modo de empleo descrito garantizan la máxima viabilidad de la levadura hidratada.

# PROPIEDADES MICROBIOLÓGICAS Y FISICOQUÍMICAS

|  | EP 833 (rev.1)     |
|--|--------------------|
| Recuento de levaduras (Saccharomyces spp.) [UFC/g] | > 10 <sup>10</sup> |
| Otras levaduras [UFC/g]                            | < 10 <sup>5</sup>  |
| Mohos [UFC/g]                                      | < 10 <sup>3</sup>  |
| Bacterias lácticas [UFC/g]                         | < 10 <sup>5</sup>  |
| Bacterias acéticas [UFC/g]                         | < 10 <sup>4</sup>  |
| Salmonella [UFC/25 g]                              | Ausencia           |
| E. coli [UFC/g]                                    | Ausencia           |
| Staphylococcus aureus [UFC/g]                      | Ausencia           |
| Coliformes totales [UFC/g]                         | < 10 <sup>2</sup>  |
| Humedad [%]  | < 8                |
| Pb [mg/kg]   | < 2                |
| Hg [mg/kg]   | < 1                |
| As [mg/kg]   | < 3                |
| Cd [mg/kg]   | < 1                |
|  |                    |

### **ASPECTO FÍSICO**

Gránulos de color tostado, desprovistos de polvo.

## **PRESENTACIÓN**

Paquetes de 500 g envasados al vacío en envuelta multilaminar de aluminio en cajas de 10 kg.

# **MODO DE CONSERVACIÓN**

El producto conforme a los estándares cualitativos se conserva en su envase sellado al vacío durante un periodo de cuatro años en cámara refrigerada entre 4 y 10°C.

Eventuales exposiciones prolongadas a temperaturas superiores a 35ºC y/o con humedad reducen su eficacia..

#### RGSEAA: 31.00391/CR

Producto conforme con el Codex Enológico Internacional y el Reglamento (UE) 2019/934

marco legal de utilización del producto La información detallada en la presente ficha técnica responde a nuestro conocimiento actual. la empresa no se responsabiliza del uso inadecuado ó fuera del