

viniform **Aura**

Seguridad fermentativa y complejidad aromática en vinos de variedades neutras.

CARACTERÍSTICAS

Viniform AURA es una levadura de elevada producción de aromas fermentativos, seleccionada para elaborar vinos blancos de variedades neutras. Su rápida fase de latencia y capacidad de implantación la hacen interesante desde el comienzo de la vendimia hasta su empleo en vendimias tardías. Cepa capaz de fermentar a un amplio rango de temperaturas y con mostos muy clarificados.

ORIGEN

Saccharomyces cerevisiae var. *cerevisiae*. Colección Agrovin. Cepa procedente de viñedos de D.O. Mancha (España).

CUALIDADES ORGANOLÉPTICAS

Aromas de elevada persistencia en el tiempo, frescos e intensos. Intensifica los caracteres de fruta tropical (piña y plátano). Equilibrio en boca.

APLICACIÓN

- Especialmente indicada para la elaboración de vinos blancos de variedades neutras.
- Fermentaciones controladas de variedades neutras con mostos muy clarificados.
- Elaboración de vinos rosados y tintos de corte fresco y floral.
- Fermentación en grandes volúmenes.

PROPIEDADES ENOLÓGICAS

- Fase de latencia muy corta.
- Velocidad de fermentación rápida y regular.
- Baja producción de acidez volátil.
- Exigencias medias en nitrógeno asimilable.
- Temperatura de trabajo: 12 - 30°C.
- Elevada tolerancia al etanol.
- Producción baja de SH₂.
- Apta para vinos espumosos.
- Cepa fructófila (*Saccharomyces cerevisiae* var. *bayanus*).
- Formación de lías poco reductoras.

 Blanco +++	 Rosado ++	 Tinto ++	Factor competitivo Killer	Temperatura de trabajo 12-30°C	Rendimiento alcohólico Elevado	Resistencia al etanol %vol 16	Necesidad de nitrógeno Media	Perfil aromático Ésteres
--	---	--	------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------	-----------------------------

DOSIS

Vinificación 20-30 g/hl

MODO DE EMPLEO

Para obtener los mejores resultados es indispensable asegurar la buena implantación de la cepa en el medio, por lo tanto, es importante:

- Mantener una buena higiene en la bodega.
- Añadir la levadura lo antes posible.
- Respetar la dosis prescrita.
- Rehidratar bien la levadura.

Rehidratación:

- 1.- Añadir las levaduras secas en 10 veces su peso en agua a 35°- 40°C (10 litros de agua por 1 kg de levadura).
- 2.- Esperar 10 minutos.
- 3.- Agitar la mezcla.
- 4.- Esperar 10 minutos e incorporar al mosto, procurando que no haya una diferencia de más de 10°C entre el medio rehidratado y el mosto.

Precauciones de trabajo:

En cualquier caso, la levadura no deberá estar rehidratándose más de 30 minutos en ausencia de azúcares. El respeto del tiempo, temperatura y modo de empleo descrito garantizan la máxima viabilidad de la levadura hidratada.

ASPECTO FÍSICO

Gránulos de color tostado, desprovistos de polvo.

PRESENTACIÓN

Paquetes de 500 g envasados al vacío en envuelta multilaminar de aluminio en cajas de 10 kg.

PROPIEDADES MICROBIOLÓGICAS Y FISICOQUÍMICAS

EP 807 (rev.2)

Recuento de levaduras (<i>Saccharomyces spp.</i>) [UFC/g]	> 10 ¹⁰
Otras levaduras [UFC/g]	< 10 ⁵
Mohos [UFC/g]	< 10 ³
Bacterias lácticas [UFC/g]	< 10 ⁵
Bacterias acéticas [UFC/g]	< 10 ⁴
<i>Salmonella</i> [UFC/25 g]	Ausencia
<i>E. coli</i> [UFC/g]	Ausencia
<i>Staphylococcus aureus</i> [UFC/g]	Ausencia
Coliformes totales [UFC/g]	< 10 ²
Humedad [%]	< 8
Pb [mg/kg]	< 2
Hg [mg/kg]	< 1
As [mg/kg]	< 3
Cd [mg/kg]	< 1

MODO DE CONSERVACIÓN

El producto conforme a los estándares cualitativos se conserva en su envase sellado al vacío durante un periodo de cuatro años en lugar fresco y seco, ausente de olores.

Una vez abierto debe emplearse lo antes posible.

Eventuales exposiciones prolongadas a temperaturas superiores a 35°C y/o con humedad reducen su eficacia.

RGSEAA: 31.00391/CR

Producto conforme con el Código Enológico Internacional y el Reglamento (UE) 2019/934 y sucesivas modificaciones.