



PROQUIMIA  
www.proquimia.com

# PROGLAS 75

Ficha Técnica  
10/2013



Detergente alcalino en polvo para el lavado de botellas y todo tipo de circuitos en la industria alimentaria.

## PRESENTACIÓN:

SACO 25 kg  
Cód. 4000761

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- > Polvo granular de color blanco.
- > pH al 1%:  $13,5 \pm 0,5$ .

## CARACTERÍSTICAS:

- > **Combinación sinérgica** de sales alcalinas, tensioactivos y agentes dispersantes.
- > Especialmente diseñado para procesos de **limpieza de botellas y de circuitos** en la industria alimentaria.
- > **Baja tensión superficial** que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso materiales porosos. Los tensioactivos facilitan que las **botellas** queden completamente **limpias, brillantes y exentas de velos**.
- > **Elimina el óxido** del cuello de las botellas, mantiene dispersa la suciedad y evita su redeposición, de manera que prolonga la vida útil del baño.
- > Elimina de inmediato todos los residuos proteicos, lipídicos, hidratos de carbono y residuos minerales.
- > **Elevado poder secuestrante, previene la formación de incrustaciones** sobre las superficies tratadas.
- > Gracias a su elevada causticidad asegura una perfecta **esterilización** de las botellas y de la máquina.
- > Control de la espuma de los baños.
- > **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia y presión.
- > **Baja tensión superficial**, lo que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso zonas porosas o rugosas.
- > La combinación de elevada alcalinidad y tensioactivos permite trabajar a **bajas dosis**, proporcionando gran **rentabilidad de uso**.
- > **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- > Posibilidad de **reutilización de las soluciones de limpieza**.
- > **Larga vida** de sus disoluciones de lavado.
- > Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- > **Impacto en aguas residuales:**
  - Contenido en nitrógeno (N): 0 %
  - Contenido en fósforo (P): 0,3 %
  - D.Q.O: 5 gr O<sub>2</sub>/kg
  - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.



**PROQUIMIA**  
www.proquimia.com

# PROGLAS 75

Ficha Técnica  
10/2013

## > **Compatibilidad con materiales:**

- Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316).
- No recomendable aplicar sobre aluminio.
- Para otros metales (acero, acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
- Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo. Para otros materiales plásticos, se recomienda realizar test de envejecimiento a las condiciones de trabajo.

## **MODO DE EMPLEO:**

Se utiliza a la concentración del 1 al 3 % a temperaturas de 70-80°C, dependiendo del grado de suciedad y de las características de la aplicación.

## **NORMAS DE MANIPULACIÓN:**

Consultar ficha de seguridad.  
No mezclar productos químicos puros.

## **MÉTODO DE VALORACIÓN:**

### **Valoración volumétrica:**

#### **Reactivos:**

- > Fenolftaleína
- > Ácido Clorhídrico 1 N
- > Agua destilada

#### **Determinación:**

1. Tomar una muestra de 5 ml
2. Añadir unas gotas de fenolftaleína
3. Valorar con HCl 1 N hasta desaparición color.

#### **Cálculos:**

- % PROGLAS 75 = ml consumidos HCl 1N x 0,997

### **Medible por conductividad:**

El control de la concentración de PROGLAS 75 puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de PROGLAS 75 (en agua destilada), expresada en % de producto:

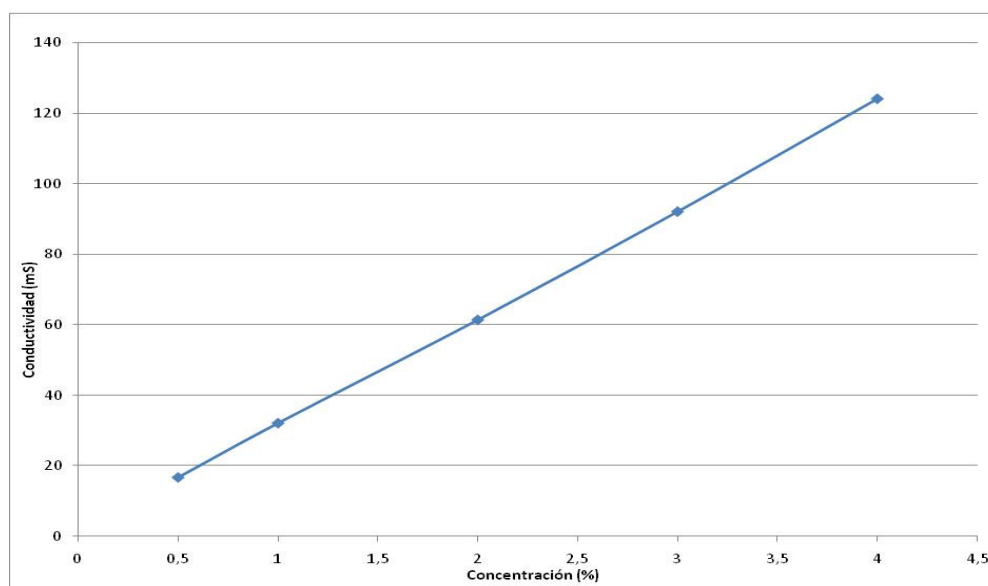


**PROQUIMIA**  
www.proquimia.com

# PROGLAS 75

Ficha Técnica  
10/2013

Concentración (%)	Conductividad (mS/cm)
0,5	16,7
1,0	32,1
2,0	61,4
3,0	92,1
4,0	124,1



## COMPOSICIÓN:

- > Alcali.
- > Sales alcalinas.
- > Secuestrantes y dispersantes.
- > Tensioactivos no iónicos.

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



Ctra. de Prats, 6  
08500 VIC (Barcelona)  
T. (34) 93 883 23 53  
F. (34) 93 883 20 50