

Radifil RW

Tierras diatomeas para la filtración de aceite de oliva

UNA GAMA DE PERMEABILIDADES PARA CADA ETAPA DE FILTRACIÓN

CARACTERÍSTICAS

Radifil® RW es una gama de tierras diatomeas calcinadas de elevada pureza, desarrolladas para su utilización como coadyuvantes de filtración en aceites vegetales y, especialmente, en aceite de oliva.

Su estructura altamente porosa, formada por frústulas silíceas de origen fósil, proporciona una elevada capacidad de retención de partículas sólidas y permite obtener filtraciones eficaces, manteniendo elevados caudales de trabajo y prolongando la duración de los ciclos de filtración.

La gama RW dispone de diferentes granulometrías que permiten adaptar el proceso de filtración al grado de limpieza requerido.

APLICACIONES

Especialmente indicado para:

- Filtración de aceites de oliva virgen y virgen extra.
- Formación de precapas filtrantes.
- Filtración por aluvionado.
- Eliminación de sólidos en suspensión.
- Reducción de la turbidez.
- Abrillantado final del aceite antes del almacenamiento o envasado.

BENEFICIOS

- Elevada capacidad de retención de partículas.
- Excelente porosidad.
- Alta permeabilidad.
- Mayor duración de los ciclos de filtración.
- Reducción de la pérdida de carga.
- Mejora del rendimiento del filtro.
- Obtención de aceites más limpios y brillantes.
- Compatible con filtros de placas, hojas y sistemas de aluvionado.

MODO DE EMPLEO Y DOSIS

Las tierras diatomeas RADIFIL® RW pueden utilizarse:

- Para la formación de precapas.
- En sistemas de aluvionado continuo.

Preparación: Mezcla en agitación durante 15 minutos aprox. hasta obtener una suspensión homogénea.

Precapa: Aplicar aproximadamente: 1,5 kg/m² de superficie filtrante.

Aluvionado: Dosificación orientativa: 0,5–1 g/L de aceite filtrado.

La dosis definitiva dependerá del tipo de filtro, del contenido de sólidos del aceite y del nivel de limpieza deseado.

GAMA Y SECUENCIA RECOMENDADA PARA ACEITE DE OLIVA

1

Radifil RW70

Filtración de desbaste

Es la tierra diatomea de mayor permeabilidad de la gama y la más empleada para la primera etapa de filtración.

Aplicación principal

- Aceites recién elaborados con elevada carga de sólidos.
- Eliminación de restos de pulpa, piel, hueso y partículas gruesas.
- Formación de precapas de alta permeabilidad.

Ventajas

- Elevados caudales de filtración.
- Menor pérdida de carga.
- Mayor duración de los ciclos.
- Excelente comportamiento en aceites con elevada turbidez.

2

Radifil RW50

Filtración intermedia

Es el grado más versátil para realizar una filtración de limpieza, reduciendo significativamente el contenido de sólidos finos antes del abrillantado.

Aplicación principal

- Filtración después del desbaste.
- Reducción de turbidez.
- Preparación del aceite para la filtración final.

Ventajas

- Excelente equilibrio entre caudal y capacidad de retención.
- Buena estabilidad de la precapa.
- Alta calidad de filtración.

3

Radifil RW12

Filtración de abrillantado

Grado de baja permeabilidad destinado a la eliminación de las partículas más finas presentes en el aceite.

Aplicación principal

- Abrillantado final.
- Eliminación de partículas finas y coloides.
- Preparación del aceite para envasado.

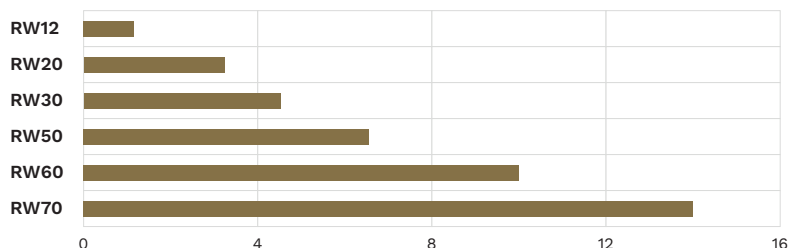
Ventajas

- Excelente acabado visual.
- Aceites más limpios y brillantes.
- Máxima calidad de filtración.

La utilización secuencial de estos tres grados permite optimizar el rendimiento del filtro, aumentar la duración de los ciclos y obtener aceites con una excelente limpieza y estabilidad.

PERMEABILIDAD, TURBIDEZ Y USO RECOMENDADO

PERMEABILIDAD (DARCY)



APLICACIÓN PRINCIPAL

Abrillantado final
Filtración fina
Filtración media-fina
Filtración intermedia
Desbaste medio
Desbaste (la más utilizada)

TURBIDEZ

Muy baja / Abrillantado
Baja
Media-baja
Media
Alta
Muy alta

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

	RW12 (EP 757 rev.2)	RW14 (EP 755 rev.2)	RW20 (EP 756 rev.2)	RW30 (EP 787 rev.2)	RW50 (EP 748 rev.2)	RW60 (EP 749 rev.2)	RW70 (EP 750 rev.2)
Permeabilidad [Darcy]	0,90 - 1,30	0,90 - 1,50	2,4 - 4,0	3,5 - 5,5	4,9 - 8,1	7,5 - 12,5	10,5 - 17,5
Retención en 80 µm	< 16 %	< 17 %	< 25 %	< 30 %	< 40 %	55 %	70 %
Retención en 500 µm	< 1,5 %	< 1,5 %	-	-	-	-	-
Densidad de la torta	< 0,40 g/cm³	< 0,43 g/cm³	< 0,41 g/cm³	< 0,41 g/cm³	< 0,38 g/cm³	< 0,38 g/cm³	< 0,38 g/cm³
Pérdida por ignición	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %
Humedad	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %
pH 10%	10*	10*	10*	10*	10*	10*	10*
Granulometría [90% de la muestra]	< 220	< 220	< 270	< 300	< 350	< 450	< 450
Fe	< 300 mg/kg	< 300 mg/kg	< 300 mg/kg	< 300 mg/kg	< 300 mg/kg	< 300 mg/kg	< 300 mg/kg
As	< 3 mg/kg	< 3 mg/kg	< 3 mg/kg	< 3 mg/kg	< 3 mg/kg	< 3 mg/kg	< 3 mg/kg
Pb	< 5 mg/kg	< 5 mg/kg	< 5 mg/kg	< 5 mg/kg	< 5 mg/kg	< 5 mg/kg	< 5 mg/kg
Hg	< 1 mg/kg	< 1 mg/kg	< 1 mg/kg	< 1 mg/kg	< 1 mg/kg	< 1 mg/kg	< 1 mg/kg

COMPOSICIÓN

Tierras diatomeas calcinadas.

ASPECTO FÍSICO

Polvo de aspecto blanco.

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg y palets de 975 kg.

CONSERVACIÓN

Conservar en el embalaje de origen en lugar fresco y seco, ausente de olores.
Una vez abierto el envase emplear lo antes posible.

R.G.S.E.A.A.: 31.00391/CR