

CONTROL SOBRE EL PROCESO DE VINIFICACIÓN

ULISES TDR²

Sistema de remontados, seguimiento de la fermentación, control de temperatura y electroquímico. Macro&Microoxigenación.



Introducción

AGROVIN ha desarrollado este sistema que permite convertir cualquier depósito convencional en un vinificador automático. Conocer valores puntuales, así como su evolución en el tiempo, de parámetros determinantes en el proceso de elaboración (densidad, temperatura, potencial electroquímico...) permitirán al usuario una óptima gestión en el desarrollo de esta etapa tan definitoria en el producto final.

Características

El sistema ULISES TDR² ofrece la posibilidad de integrar diferentes herramientas opcionales. El usuario puede configurar su sistema ULISES TDR² con las que desee y ampliarlo posteriormente según sus necesidades.

Es posible la elección entre los siguientes componentes:

- Sistema de remontados mediante la inyección de aire o cualquier gas inerte a presión. Logra una perfecta homogenización del producto contenido en el depósito y, con ello, favorece la extracción de compuestos polifenólicos y aromáticos.
- Sistema de medición de densidad que permite conocer de manera inmediata el punto en el que se encuentra el proceso fermentativo.
- Sistema de medición de temperatura que posibilita la actuación óptima sobre el sistema de refrigeración del depósito.

- Sistema de medición de potencial electroquímico que ofrece la oportunidad de prever si el vino se encuentra en riesgo de oxidación o reducción.

- Sistema de macroµoxigenación **DosiOx** que, coordinado con el anterior, permite llevar a cabo una gestión inteligente del aporte de oxígeno durante el proceso de vinificación.

- Sistema de medición de nivel. Excelente herramienta para conocer el aforamiento de la bodega en tiempo real.

Todas estas herramientas pueden trabajar de forma individual o bien en sinergia con el resto. El enólogo podrá realizar un eficiente seguimiento del desarrollo fermentativo pues es posible la gestión inteligente de múltiples depósitos desde un mismo punto de control.

Aspectos constructivos

- El cuadro o pupitre de control integra toda la electrónica para la actuación de los diferentes sensores así como el panel PC.
- Cuadro o pupitre de control sobre soporte de acero inoxidable AISI 304 según normativa CE. Doble protección con contrapuerta.
- Panel PC de 10.4, 15 o 17" táctil con software de control. Pantalla capacitiva (opcional).
- Tecnología desarrollada en soporte PAC. Este controlador combina eficientemente la fiabilidad de control de un autómatas o PLC junto a la flexibilidad de monitorización, cálculo y desempeño de un computador industrial.
- Programa SCADA de visualización y control.
- Cajas de registro en cada depósito para la recogida de señal de los diferentes sensores y difusores del sistema de remontados.
- Los difusores para la inyección de aire a presión se encuentran construidos en su totalidad en acero inoxidable AISI 304 y AISI 316.
- Tubería de distribución de gas a presión construida en acero inoxidable. Incluye sensor de presión, presostato de seguridad y manómetro de diámetro de esfera 63 mm de 1-10 bar.
- Sensores de control de medida en continuo con frecuencia programable y resolución 1 mV.
- Registro histórico de duración programable.
- Sondas de temperatura robustas tipo PT100 clase A o B con una resolución de ± 0.15 y ± 0.3 °C respectivamente y con conexión a 3 o 4 hilos con o sin cabezal, encapsuladas en acero inoxidable AISI 316, con convertor 4-20mA y termopozo.
- Cuadro eléctrico sobre soporte de acero inoxidable AISI 304 según normativa CE.
- Tensión de trabajo: 220 V.

Aspectos constructivos

- Depósito de compensación de gas a presión. Capacidad de 900, 1000, 2000, 5000 y 8000 litros. Presión máxima 11 bar.
- Equipo de microoxigenación **DosiOx** con un número en salidas de dosificación de oxígeno variable entre 4 y 64.
- Sistema de medición de nivel mediante sondas basadas en tecnología láser o bien, en tecnología de ultrasonidos.

