

Instalación de clarificación de mostos por flotación

¿QUÉ ES LA FLOTACIÓN DE MOSTOS ?

La flotación es una técnica de separación que, como la decantación, aprovecha la diferencia de peso específico entre el líquido y las partículas que se encuentran en el mismo. Sin embargo, mientras que en la decantación las sustancias sólidas se caracterizan por tener un peso específico mayor al del líquido, en la flotación se produce la situación contraria, consiguiendo que se incremente la velocidad del movimiento de abajo a arriba de las partículas.

Nuestro sistema de flotación permite clarificar y estabilizar de modo continuo grandes cantidades de mosto, reduciendo notablemente los costes de tratamiento del producto procesado y limitando el impacto que se produce al medio ambiente.

El proceso comienza añadiendo enzimas pectolíticas al mosto sucio y dejando actuar a estas durante un tiempo no inferior a 1 ½ hora.

APLICACIÓN

Con objeto de optimizar el proceso de flotación es preciso añadir al mosto bruto una serie de flocculantes y clarificantes para formar unos coágulos que posteriormente puedan ser arrastrados a la superficie. Dichos coadyuvantes son:

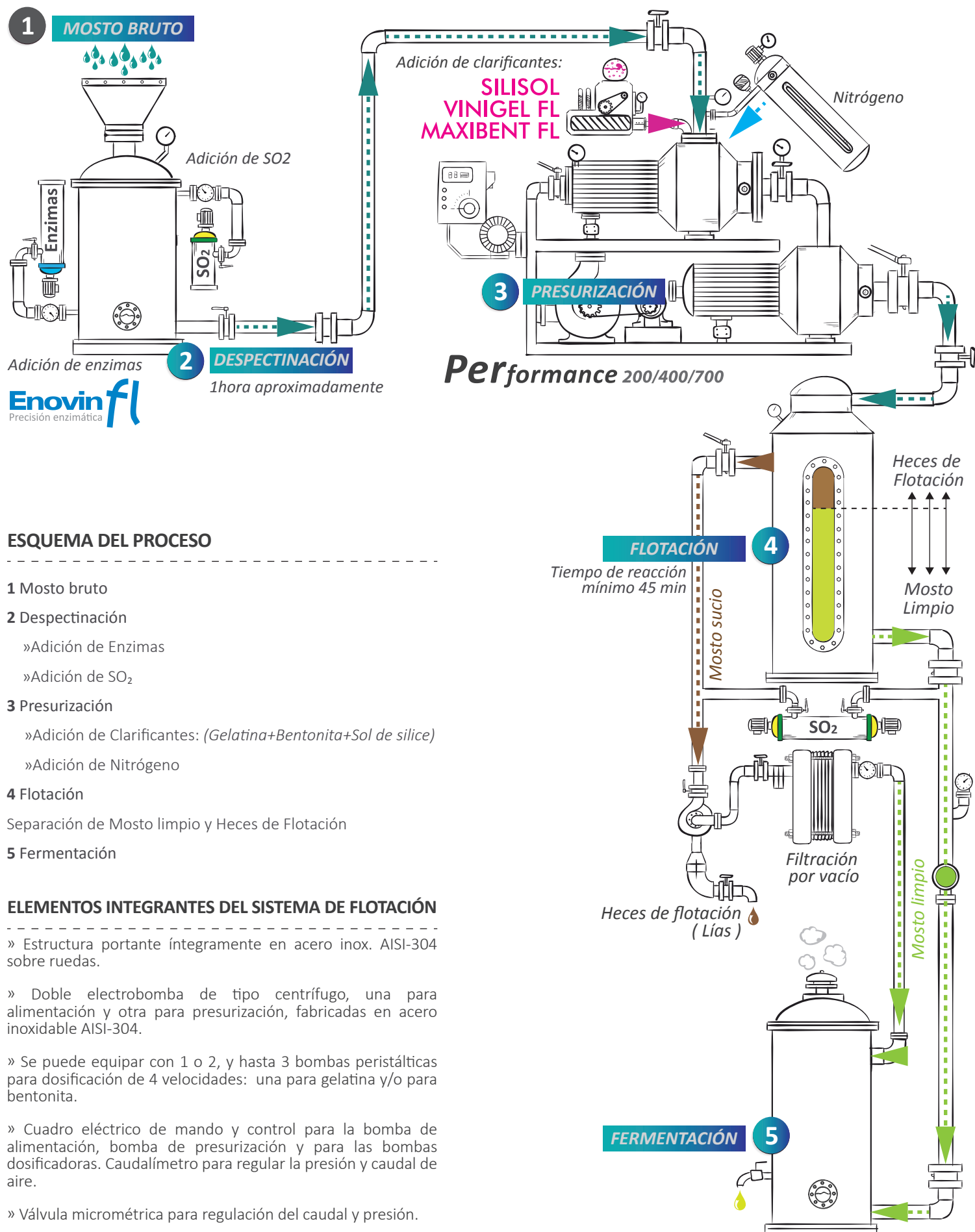
- »Bentonita: para crear flóculos.
- »Gelatina: para hacer consistentes dichos flóculos.
- »Sol de Sílice: para compactar al máximo las heces de flotación.

Dicho arrastre se produce presurizando el mosto mediante la adición de gas (normalmente aire).

La flotación propiamente dicha se realiza en un depósito disponible a continuación del sistema, donde se introduce el mosto presurizado por la base y se deja reposar durante 1 hora para que se produzca la flotación. Transcurrido este tiempo se extrae el mosto limpio por la base del depósito.

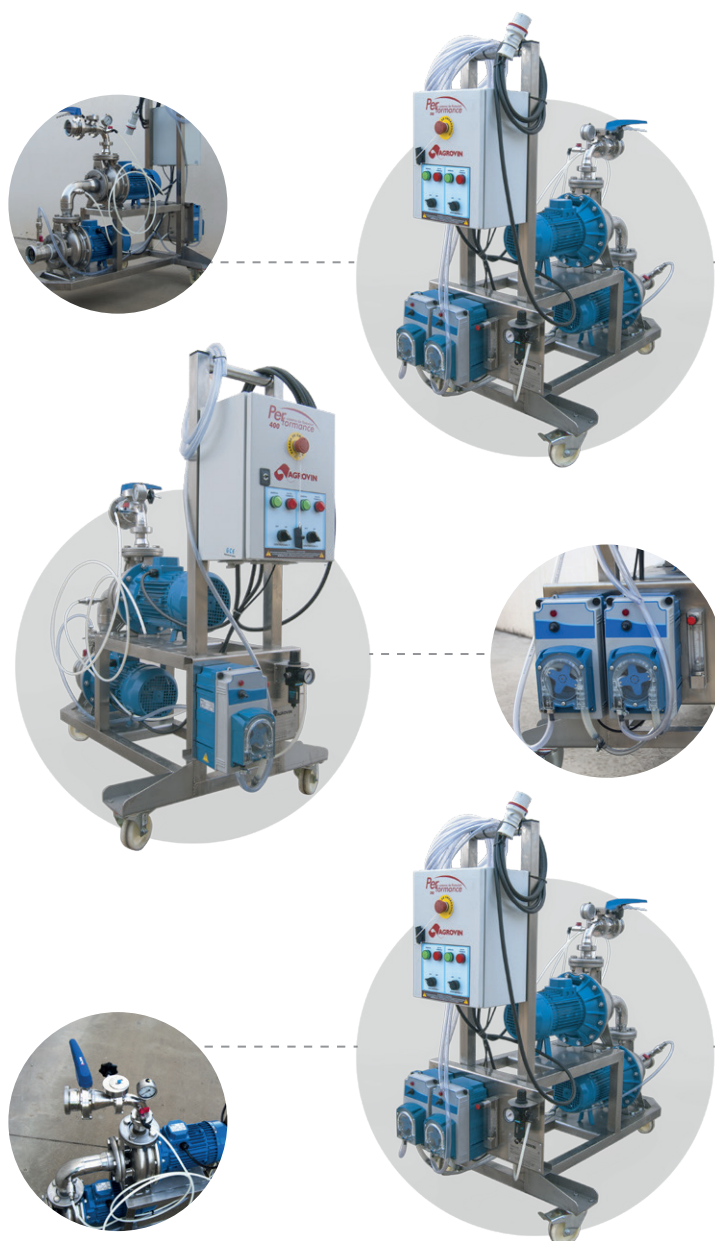
Cuando empiezan a salir las heces de flotación estas son enviadas a un depósito diferente.

La limpidez del mosto obtenido es de aproximadamente 50 NTU. No obstante se puede operar el sistema para aumentar el número de NTU.



EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL SISTEMA DE FLOTACIÓN (NO INCLUIDOS EN LA PRESENTE OFERTA)

- » 1. Dos depósitos de cuatro o cinco veces el rendimiento horario del sistema para ser usados como pulmón de mosto sucio, con sistema para homogeneizar.
- » 2. Mismos depósitos que en el punto núm. 1 para flotación propiamente dicha.
- » 3. Agua caliente (45-55°C).
- » 4. Depósitos de mezcla de coadyuvantes con agitador.
- » 5. Manguera enológica para unir:
 - Depósito pulmón con bomba de alimentación y central de dosificación.
 - Bomba de extracción y depósitos de fermentación.
 - Bombas de burbas.
 - (Todo ello con sus correspondientes abrazaderas y racores.)
- » 6. Alimentación eléctrica 380V III+tierra.



Características	Performance FLA-200P	Performance FLA-200PP
Potencia instalada (kW)	6,5	7
Tensión de alimentación	380V III 50Hz	380V III 50Hz
Caudal (L/H)	15.000/20.000	15.000/20.000
Bomba gelatina, 4 Velocidades	SI	SI
Bomba bentonita, 4 Velocidades	NO	NO
Medidas largo (mm)	800	800
Medidas ancho (mm)	600	600
Medidas alto (mm)	1.100	1.100

Características	Performance FLA-400P	Performance FLA-400PP
Potencia instalada (kW)	8,5	9
Tensión de alimentación	380V III 50Hz	380V III 50Hz
Caudal (L/H)	30.000/40.000	30.000/40.000
Bomba gelatina, 4 Velocidades	SI	SI
Bomba bentonita, 4 Velocidades	NO	NO
Medidas largo (mm)	800	800
Medidas ancho (mm)	600	600
Medidas alto (mm)	1.100	1.100

Características	Performance FLA-700P	Performance FLA-700PP
Potencia instalada (kW)	15,5	16
Tensión de alimentación	380V III 50Hz	380V III 50Hz
Caudal (L/H)	40.000/70.000	40.000/70.000
Bomba gelatina, 4 Velocidades	SI	SI
Bomba bentonita, 4 Velocidades	NO	SI
Medidas largo (mm)	800	800
Medidas ancho (mm)	600	600
Medidas alto (mm)	1.100	1.100