

FILTRO PRENSA PARA ACEITES CON SISTEMA DE BOMBEO

Modelo 1000x1000 de 20 placas



Filtro prensa 1000 x 1000 con 20 placas filtrante, con una superficie filtrante de 30,6M².

Fabricado en acero esmaltado, con partes en contacto con el producto en acero inoxidable AISI-304.

Presión de trabajo hasta máximo 16bar.

CIRCUITO DE FILTRACION:

- Alimentación central.
- Sistemas de seguridad como presostato, válvula de seguridad y manómetro.
- Colector de salida con doble válvula de mariposa con actuador neumático, con manómetro de acero inoxidable, toma de muestras y mirilla en línea.
- Colector para secado de la torta y recuperación de producto con doble válvula de mariposa con actuador neumático, con manómetro de acero inoxidable, toma de muestras y mirilla en línea.

SISTEMA AUTOMATICO PARA CIERRE DEL PAQUETE DE PLACAS:

- Bomba hidráulica de doble efecto.
- Tanque de aceite con tapón de llenado, tapón de drenaje, nivel externo.
- Presión de hasta máximo 270bar.
- Interruptor de presión de reinicio automático.
- Tensión: 400V III 50Hz.



SISTEMA DE BOMBEO:

- Bomba volumétrica para filtración, con variador de velocidad electrónico "Inverter" con servo-ventilador.
- Tanque dosificador fabricado en acero inoxidable AISI-304.
- Bomba dosificadora, con regulación manual de caudal.
- Agitador con baja velocidad de giro.



PLACAS FILTRANTES Y TELAS:

- N. 20 placas de 1000x1000mm en polipropileno, incluyendo sus juntas correspondientes.
- Presión máxima de alimentación de 16bar.
- Volumen de cada placa 23,5 litros, total 470tls.
- Espesor de la torta: 30mm.
- Superficie filtrante de cada placa 1,53m², superficie filtrante total: 30,6m²
- Telas filtrantes en polipropileno, especial para aceites.



DESPLAZAMIENTO Y SACUDIDA DE PLACAS:

- Desplazamiento de placas al abrir el paquete filtrante.
- Sacudidas de las placas con pistones neumáticos (caudal aire comprimido 100 l/min, P 6 bar, a cargo del cliente)



BANDEJA DE RECOGIDA DE LA TORTA, CON SINFÍN DE EXTRACCION:

- En AISI 304, sobre pies regulables, forma troncocónica.
- Válvula manual para descarga de líquido.
- Velocidad fija.



PANEL DE CONTROL GENERAL:

- Cuadro eléctrico de control y potencia.
- Caja de acero inoxidable.
- Botón de emergencia.
- PLC con pantalla táctil "Touch Screen" color de 10", para el control de todo el proceso.
- Bomba de producto y bomba alimentación.
- Bomba dosificadora.
- Agitador.
- Cierre paquete de filtración.
- Sacudida de placas.
- Sinfín evacuación residuos.
- Potencia instalada: 20Kw.

PARAMETROS AJUSTABLES:

- Precapa
- Filtración
- Vaciado aceite
- Descarga de la torta (sacudida placas, evacuación de la torta a través del sinfín)





